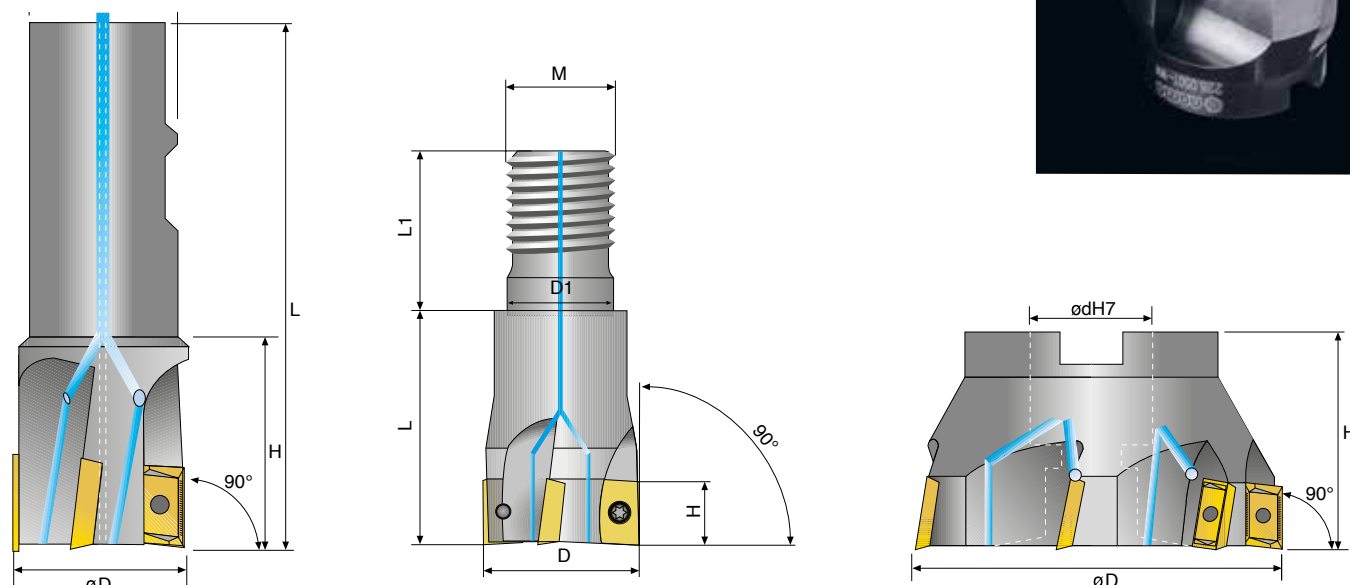


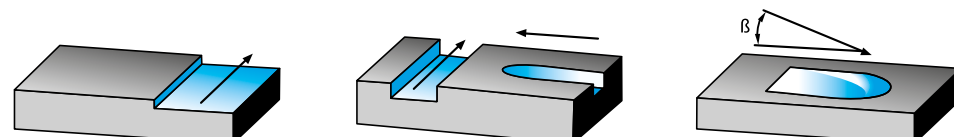
SHARK T-WASH

ART. 228 229 - FRESE SPALLAMENTI RETTI PER ALLUMINIO
ART. 228 229 - SHOULDER MILLING CUTTERS FOR ALLUMINIUM
ART. 228 229 - FRAISES ÉPAULEMENT POUR ALUMINIUM
ART. 228 229 - ECHFRAESER FÜR ALUMINIUM



rif.	dimensioni in mm									
228	ØD	dh6	H	L	dH7		Z			
228.025 T-WW	25	25	40	130			2	APHX		
228.032 T-WW	32	32	50	140			2	APFT		
228.032 T-WW / 3	32	32	50	140			3	1604	1003	2015
228.040 T-MW	40		50		16		3			
228.050 T-MW	50		50		22		4			

SERIE FILETTATA SCREW-ON SHOULDER MILLING CUTTERS FRAISES AVEC QUEUE FILETÉ POUR ÉPAULEMENTS										
rif.	dimensioni in mm									
229	ØD	L	M	D1	L1	H	Z			
229.025.216 T-W	25	44	12	12,5	22	16	2	APHX		
229.032.216 T-W	32	50	16	17	24	16	2	APFT	1003	2015
229.032.316 T-W	32	50	16	17	24	16	3	1604		



La nuova linea **SHARK** con frese a 90° per la fresatura di alluminio. Maggiori performance con l'esclusivo design di lubrificazione **TURBO-WASH** che rappresenta una soluzione avanzata per migliorare le prestazioni di fresatura su alluminio. Il nostro sistema **T-WASH**, grazie all'innovativa geometria di lubrificazione e raffreddamento data dallo specifico effetto **TURBO**, permette una riduzione della conduttività termica fra utensile e massa lavorata favorendo e massimizzando l'evacuazione del truciolo, migliorando di conseguenza le prestazioni di lavorazione.

The new **SHARK** line with 90° cutters for aluminum milling. Greater performance with the exclusive **TURBO-WASH** lubrication design which represents an advanced solution to improve aluminum milling performance. Our **T-WASH** system, thanks to the innovative lubrication and cooling geometry given by the specific **TURBO** effect, allows a reduction in thermal conductivity between the tool and the machined mass, favoring and maximizing chip evacuation, consequently improving machining performance.

La nouvelle ligne **SHARK** avec des fraises à 90° pour le fraisage de l'aluminium. De meilleures performances grâce à la conception exclusive de lubrification **TURBO-WASH** qui représente une solution avancée pour améliorer les performances de fraisage de l'aluminium. Notre système **T-WASH**, grâce à la géométrie innovante de lubrification et de refroidissement donnée par l'effet spécifique **TURBO**, permet une réduction de la conductivité thermique entre l'outil et la masse usinée, favorisant et maximisant l'évacuation des copeaux, améliorant ainsi les performances d'usinage.

Die neue **SHARK-Linie** mit 90°-Fräsern zum Aluminiumfräsen. Höhere Leistung mit dem exklusiven **TURBO-WASH-Schmierdesign**, das eine fortschrittliche Lösung zur Verbesserung der Fräisleistung auf Aluminium darstellt. Unser **T-WASH-System** ermöglicht dank der innovativen Schmier- und Kühlgeometrie, die durch den spezifischen **TURBO-Effekt** entsteht, eine Reduzierung der Wärmeleitfähigkeit zwischen dem Werkzeug und der bearbeiteten Masse, was die Spanabfuhr begünstigt und maximiert und somit die Bearbeitungsleistung verbessert.

TABELLA PARAMETRI PARAMETERS TABLE TABLEAU DES PARAMÈTRES PARAMETERTABELLE
$V_t = 1.200$
$a_e = 70\%$
$a_p = 2^*$
$f_z = 0.25$

* ATTENZIONE
ATTENTION / ATTENTION
AUFMERKSAMKEIT

Questo parametro varia a seconda della rigidità della macchina
This parameter varies depending on the rigidity of the machine
Ce paramètre varie en fonction de la rigidité de la machine
Dieser Parameter variiert je nach Steifigkeit der Maschine

LEGENDA / LEGEND / LÉGENDE / LEGENDE

V_t Velocità di taglio
Cutting speed / Vitesse de coupe / Schnittgeschwindigkeit
 a_e Profondità di taglio radiale
Radial cutting depth / Profondeur de coupe radiale / Radiale Schnitttiefe
 a_p Profondità di taglio assiale
Axial cutting depth / Profondeur de coupe axiale / Axiale Schnitttiefe
 f_z Avanzamento per dente
Advancement per tooth / Avancement par dent / Vorschub pro Zahn

